

GVL1000

Glas-Vakuumsauger

Modularer Vakuumheber für glatte, luftdichte Glaselemente bis 1.000 kg. Vier Tragkraftstufen, präzise Handhabung und netzunabhängiger Akkubetrieb.



1.000 kg
TRAGKRAFT

10 Stück
SAUGTELLER

2.402 mm
MAX. BREITE

bis 8 h
AKKUBETRIEB

TECHNISCHE DATEN

MERKMAL	WERT
Tragkraft	400 / 600 / 800 / 1.000 kg mit 4 / 6 / 8 / 10 Saugern
Saugteller	4 / 6 / 8 / 10 Stück, jeweils Ø 350 mm
Eigengewicht	100 / 106 / 116 / 126 kg
Abmessungen max.	2.402 × 1.540 mm
Grundmaß	1.242 × 1.006 mm
Gerätetiefe min.	150 mm ohne Tragarm
Neigungswinkel	0–90°, stufenlos durch Senkzylinder
Drehung	360°, Rasterung alle 30°
Betriebsdauer	bis zu 8 Stunden
Stromversorgung	12-V-Akku, netzunabhängig
Vakuumsystem	2 unabhängige Vakuumkreise
Norm	DIN EN 13155

AUSSTATTUNG UND VORTEILE

Zwei Vakuumkreise | Messgeräte | akustische Warnung | 4/6/8/10-Sauger-Aufbau werkzeuglos | Funkfernsteuerung | Tragarm abnehmbar | Senkzylinder | 12-V-Akku

PRAXISEINSÄTZE

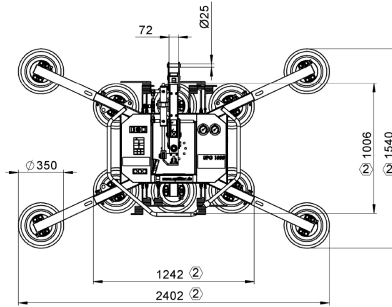


Ergomatix GmbH

Oberaich 2 | 92543 Guteneck | +49 9433 5824255 | info@ergomatix.de | www.ergomatix.de

GVL1000 - Maßübersicht

Alle Maße in Millimetern.



2.402 × 1.540 mm

ABMESSUNGEN MAX.

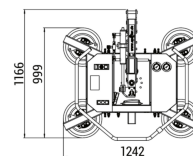
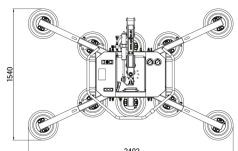
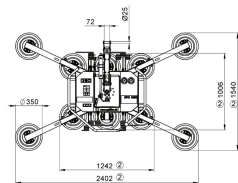
150 mm

GERÄTETIEFE MIN.

Ø 350 mm

SAUGTELLER

AUFBAU- UND MASSVARIANTEN



Ergomatix GmbH

Oberaich 2 | 92543 Guteneck | +49 9433 5824255 | info@ergomatix.de | www.ergomatix.de